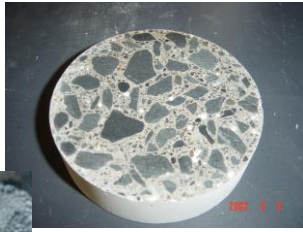


コンクリートの性質 第2回

コンクリート材料(1) ・セメント&骨材



聖橋(ひじりばし)
1927年完成、御茶ノ水駅東端
鉄筋コンクリートアーチ橋



外環(国分工事)
工事中



下水道
2011年竣工、横浜市港北区
港北処理区新羽末広線



大保(たいほ)本ダム
2010年竣工、沖縄県大宜味村
重力式コンクリートダム



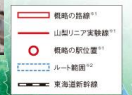
東京国際空港D滑走路建設外工事

豊島・あおみ・大林・五洋・清水・新日鉄エンジニアリング・大成・東亜・東洋・西松・三豊重工・みらい・若狭興工種建設工事共同企業体
平成21年11月3日撮影
提供:国土交通省 関東地方整備局 東京空港整備事務所

リニア中央新幹線



| | |
|----------------------------|--|
| 路線種別 | 中央新幹線 |
| 区間 | 東京都・大田市 |
| 走行方式 | 超電導磁気浮上方式 |
| 標準軌道幅員 | 5054(2400mm)ノック |
| 建設に並する主要の経費額 (建設費を主として) | 90,300億円 |
| その他主要な事項 | 主要な経路地 甲府府内近、赤石山脈(阿爾プス) 中継駅、名古屋府近、奈良府府近 |



東京ー名古屋:40分
東京ー大阪 :67分

※1 東京都・名古屋府近の経路の路線及び駅位置は、「JR東海「中央新幹線(東京部)・名古屋間」環境影響評価方法書」(平成23年9月27日告示)を基に作成。
※2 名古屋府近・大田市府近のルート・駅位置及び主要な経路地は、交通政策審議会中央新幹線小委員会答申(平成23年5月)を参考資料を基に作成。
三豊府、奈良府、大阪府の各府内に設置される駅の位置は未定。

セメント

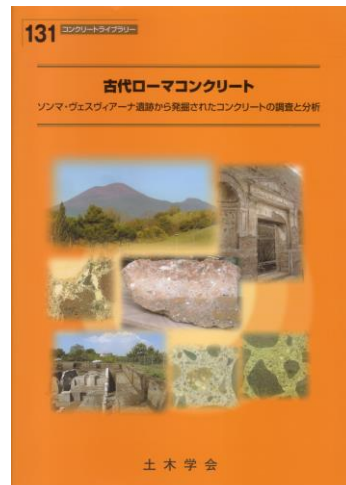
【セメントの歴史】

- ・ローマ時代:橋やドームの建設を可能にした材料として重用。石灰あるいは火山灰との混合物。
- ・エジプトのピラミッドで焼き石膏と石灰が用いられている。
- ・イギリスのレンガ職人J. Aspdinが石灰石と粘土を混ぜたスラリーを石灰窯で高温焼成したものを粉砕してセメントを作る。

セメントの硬化後の状態 = Portland島産の天然石

Portland Cement(ポルトランドセメント)と命名

- ・1875年(明治8年) 宇都宮三郎(工部省技術官)がセメントの国産化に成功





セメントの発明

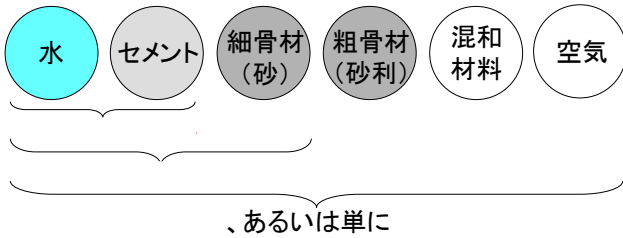
| | |
|----------|--|
| 1756~59年 | イギリスのジョン・スミートン(John Smeaton)が、水モルタルを使って、エディストーン灯台を建設。 |
| 1824年 | ジョセフ・アスピディン(Josef Aspdin)が、粘土と石灰岩を焼いて、初めて人工のセメントを製作。イギリスのポルトランド石とよく似ていたため、ポルトランドセメントと呼ばれる。 |
| 1840年 | 最初のセメント工場がフランスで建設 |
| 1853年 | ヘルマン・ブライトロイ(Hermann Bleibtreu)が、ドイツで初めてセメントを製造。その後、至る所で、セメント工場が建設され、土木建築の分野で使用。 |

鉄筋コンクリートの発明

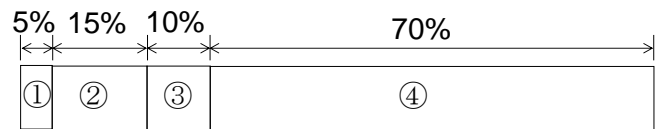
| | |
|-------|--|
| 1853年 | アメリカ、ハイアット(Hyatt)が、鉄筋コンクリートに関する理論を打ち上げ、補強のために鉄筋を入れることを提案。 |
| 1867年 | 造園家ジェセフ・モニエ(Joseph Monier)が植木鉢で特許をとる。 |
| 1867年 | 初めての鉄筋コンクリート橋が建設。アイアンブリッジに遅れること88年 |
| 1885年 | ドイツの技術者、G. A. ヴァイス(Wayss)は載荷試験など技術的な検討でモニエの発明した鉄筋コンクリートが最も将来性があるものとした。 |

【コンクリートとは？】

骨材(Aggregate)を結合材(Binder)で固めた材料の総称。砂利、砂などの骨材を、水硬性のセメントと水からなる結合材(セメントペースト)と混合して練り、硬化結合させた複合材料。



コンクリートの組成を容積比率で表すと、



- ①
- ②
- ③
- ④

容積の 割は骨材(砂・砂利)!!

【コンクリートの特徴】

長所

- ・圧縮強度が大きく、耐火性、耐水性、耐久性に優れ、配合を変えることにより強度を自由にコントロールできる。
- ・製造・施工が容易で、自由な形状、寸法のもので作れる。
- ・複合性能が高く、各種骨材、鋼材とはもちろん、各種繊維、樹脂なども複合して用いることができ、それぞれ特長ある性能を得ることが可能である。
- ・建造物の維持、管理費が他の材料より少なくて済む。
- ・製造、施工が比較的容易で、特別な熟練工を必要としない。
- ・価格が安く、経済的である。

短所

- ・重量が重く、基礎工事費が大となる。
- ・に比べ、が極めて小さく、もろい。
- ・収縮による体積変化が大きく、ひび割れを発生しやすい。
- ・所要の強度を発揮するのに養生日数を要する。
- ・建造物の解体に時間と費用がかかる。
- ・品質に対する影響要因が多く、ばらつきが比較的大である。

【JISに規定されているセメント】

| JISに規定有り | JISに規定なし |
|--------------------|--------------|
| 普通ポルトランドセメント | 超速硬セメント |
| 早強ポルトランドセメント | アルミナセメント |
| 超早強ポルトランドセメント | 油井セメント |
| 中庸熱ポルトランドセメント | 地熱セメント |
| 低熱ポルトランドセメント | 白色ポルトランドセメント |
| 耐硫酸塩ポルトランドセメント | カラーセメント |
| 上記それぞれの低アルカリ形 | 超微粉末セメント |
| 高炉セメント(A、B、C) | 低発熱型3成分セメント |
| シリカセメント(A、B、C) | 膨張セメント |
| フライアッシュセメント(A、B、C) | |
| エコセメント | |

【ポルトランドセメントの原料】

表 3-6 ポルトランドセメントの主原料(セメント1tをつくるのに必要な原料)

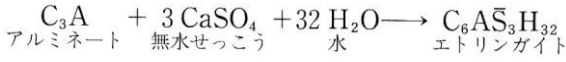
| 原料 | 主成分 | セメント1tをつくるのに必要な量 | 備 考 |
|-------------|--|------------------|---|
| 石灰質原料 (80%) | CaO (60~66%) | 約 1080 kg | 一般に CaCO ₃ として95%以上の良質のものが使用される。 |
| 粘土 | SiO ₂ (20~26%) Al ₂ O ₃ (4~9%) | 約 220 kg | 粘土、頁岩、泥岩、粘板岩、ローム等。 |
| 粘土質原料 (20%) | 珪石 (補充) | 約 60 kg | 粘土中の SiO ₂ が不足するときこれを補充するために加えるもので、軟質珪石、可溶性白土等。 |
| 鉄滓 | Fe ₂ O ₃ (2~3.5%) | 約 30 kg | 粘土中の Fe ₂ O ₃ を補充するために加えるもので、鋼かみ、パーライトシランダー等。 |
| 石膏 | CaSO ₄ ・2H ₂ O (3.0%) | 約 35 kg | 凝結時間を調節する目的で加えるもので、化学石膏・天然石膏。 |

(石灰等の燃料108 kg, 電力94 kwh)



③アルミネート相(C₃A)

単独で水和すると、高い反応熱を発生し、急結する。
そこに、石膏が入ると、急結が緩和される。



石膏が消費されると



この反応は初期に起こるので、凝結・強度に影響あり

注 エトリンガイト: 3CaO·Al₂O₃·3CaSO₄·32H₂O

④フェライト相(C₄AF)

単独では、急結する。石膏との共存により、急結が抑制される。



凝結・強度にほとんど影響なし

【ポルトランドセメントの品質】

セメントの化学的性質

①強熱減量 (ig.loss)

セメントを975±25℃で強熱したときの質量減少量。新鮮度の目安。

風化: 貯蔵中のセメントが空気中の水分や二酸化炭素を吸収し、軽微な水和反応を起こすこと。風化したセメントは強熱減量が多い。

②酸化マグネシウム (MgO) :

MgOは石灰岩の不純物としてセメント中に混入する。含有量が多いと、膨張ひび割れを起こす。

MgOが多いほど → 密度が大、長期強度が低、水和熱が大、セメントの緑色が強 (少ないと黄色が強)

③三酸化硫黄強熱減量 (SO₃)

石膏の成分として存在する
SO₃はセメントの種類や粉末度によって適量がある。
過少では異常凝結、過多では膨張する。

④アルカリ (R₂O)

セメント中の酸化ナトリウム (Na₂O) と酸化カリウム (K₂O)
→ Na₂O + 0.658 K₂O
→ R₂O
アルカリ骨材反応との関連
低アルカリ型ポルトランドセメント 0.6%以下

セメントの物理的性質

①密度

ポルトランドセメントの密度は、3.14~3.21 g/cm³
普通ポルトランドセメントの密度: g/cm³

②比表面積

セメント1gあたりの粒子の全表面積を表す
粉末度と同じ
比表面積が大 → セメントの凝結が早く、水和熱が高く、初期の強度発現が大きい

表 3-7 ポルトランドセメントの粉末度

| | 比表面積 (ブレン値) (cm ² /g) | | | | |
|-----|----------------------------------|-------------|-------------|-------------|----------|
| | 普通セメント | 早強セメント | 中庸熱セメント | 低熱セメント | 耐硫酸塩セメント |
| 規格値 | 2 500 以上 | 3 000 以上 | 2 500 以上 | 2 500 以上 | 2 500 以上 |
| 測定値 | 3 100~3 600 | 3 900~4 700 | 2 900~3 300 | 3 120~3 300 | 3 140~ |

③凝結

セメントが水和反応によって流動性を失い、固化する現象
始発: 加水後、流動性を失い始める時点
終結: 流動性が失われてしまった時点

表 3-8 ポルトランドセメントの凝結時間

| 規格値 | 始発 (min) 結 結 (h) | 凝 結 時 間 | | | | |
|----------|---------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | | 普通セメント | 早強セメント | 中庸熱セメント | 低熱セメント | 耐硫酸塩セメント |
| 測定値 (平均) | 始発 (h-min) 結 結 (h-min) | 2-21 3-11 | 2-05 2-52 | 4-07 5-22 | 2-58 4-43 | 2-42 4-32 |

- ・水量が多いほど凝結は遅れる
- ・湿度が高いほど凝結は早まる
- ・湿度が低いほど凝結は早くなる
- ・粉末度が高いほど凝結は早い
- ・C₃Aが多いと凝結は早い
- ・風化すると異常凝結を起こすことがある

④安定性

セメントの凝結硬化過程において、異常な形状変化が生じないこと。セメント中に遊離したCaO、SO₃、やMgOが過剰に存在すると、膨張ひび割れや異常な形状変化を生じる

⑤強さ

化合物組成、石膏含有量、比表面積により変化する。モルタル (セメント:標準砂=1:3、W/C=0.5) の強さにより表す。

表 3-9 ポルトランドセメントの圧縮強さの規格と実際強さ

| 種 類 | 材 齢 | 強 さ | | | | |
|----------|-----|-----------|-----------|-----------|-----------|------|
| | | 1 日 | 3 日 | 7 日 | 28 日 | 91 日 |
| 普通セメント | 実際 | 28.7(281) | 43.5(436) | 60.8(506) | 68.6(673) | — |
| | 規格 | 12.5 以上 | 22.5 以上 | 42.5 以上 | — | — |
| 早強セメント | 実際 | 26.8(263) | 45.1(442) | 54.3(533) | 64.3(631) | — |
| | 規格 | 10.0 以上 | 20.0 以上 | 32.5 以上 | 47.5 以上 | — |
| 超早強セメント | 実際 | — | 30.0 以上 | 40.0 以上 | 50.0 以上 | — |
| | 規格 | — | 20.0 以上 | 15.0 以上 | 32.5 以上 | — |
| 中庸熱セメント | 実際 | 20.0(196) | 28.9(283) | 50.6(496) | 65.8(645) | — |
| | 規格 | — | 7.5 以上 | 15.0 以上 | 32.5 以上 | — |
| 低熱セメント | 実際 | 11.6(114) | 17.0(167) | 40.5(397) | 71.8(704) | — |
| | 規格 | — | 7.5 以上 | 22.5 以上 | 42.5 以上 | — |
| 耐硫酸塩セメント | 実際 | 28.8(282) | 41.4(406) | 55.0(539) | — | — |
| | 規格 | 10.0 以上 | 20.0 以上 | 40.0 以上 | — | — |

⑥水和熱

セメントに加水した時点から所定の材齢までの間に発生した熱量の総和

- ・セメントの水和反応は、発熱反応である
- ・熱量は、化合物組成と比表面積により求まる

⑦色

セメントの色は色差計で測定し、L、a、bという指標で表す。
L値: 明度。大きいほど明るい色調を示し、一般に白っぽくなる。
a値: 大きいほど「緑」から「赤」方向に近い程度を表す。
b値: 大きいほど「青」から「黄」方向に近い程度を表す。

【セメントの種類と用途】

①普通ポルトランドセメント

全国どこでも入手できる最も汎用性の高いセメント
シェア：約73%

②早強ポルトランドセメント

普通セメントより 水と熱の含有量を多くし、 SO_3 を少なくするとともに粉末度を高めたもの。初期強度の発現性に優れる。
普通セメントの7日における強度を3日で発現
緊急工事、寒冷期の工事、コンクリート製品

③超早強ポルトランドセメント

早強セメントよりさらに SO_3 を多くし、粉末度を細かくしたものの。
早強セメントの3日における強度を1日で発現
緊急工事、寒中工事、グラウト用

④中庸熱ポルトランドセメント

水と熱を低くしたセメント。 SO_3 の含有量を制限し、 SO_3 をかなり多くしたもの。乾燥収縮が小さい。
ダム、大規模橋脚工事

⑤低熱ポルトランドセメント

中庸熱ポルトランドセメントより水と熱の低いセメント
 SO_3 を増やして、 SO_3 を減らしたものを
大型構造物に適用

⑥耐硫酸塩ポルトランドセメント

土壌中の硫酸塩や海水や工場廃水などに対する耐硫酸塩の工場を目的としたもの。 SO_3 含有量を4%以下に制限し、 SO_3 を多くしてある。また、強度発現速度を補うため、 SO_3 を多くしてある。

⑦低アルカリ形ポルトランドセメント

全アルカリ量 R_2O を0.6%以下としたセメント。アルカリ量が0.6%以下であれば、たとえ反応性骨材を用いてもアルカリ骨材反応は起こらない。

⑧混合セメント

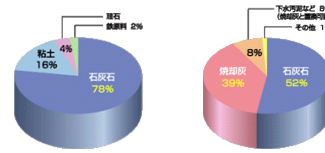
ポルトランドセメントに混合材を加えたセメント
混合材 → 高炉スラグ、フライアッシュ、シリカフェーム

混合セメントの特徴

- 混合材は、それ自体では水硬性がなく、セメントと共存することによって反応する。
- 早期の強度は低いが、長期強度はポルトランドセメントと同程度かそれ以上となる。
- 水と熱が低い
- 化学抵抗性が高い($\text{Ca}(\text{OH})_2$ が少ないため)

⑧エコセメント

都市ごみ焼却灰を主原料として、作られるセメント(JIS R 5214)



製品1トンにつき、廃棄物(焼却灰、下水汚泥)を乾燥ベースで500kg以上使用してつくられるセメント

セメントの製造過程で都市ごみ焼却灰に含まれる塩素を取り除き、塩化物イオン量をセメント質量0.1%以下としたもので、普通ポルトランドセメントに類似する性質を有する

都市ごみ焼却灰の主要化学成分(%)

| | LOI | SiO ₂ | Al ₂ O ₃ | Fe ₂ O ₃ | CaO | MgO | Cl | P ₂ O ₅ |
|-----|-----|------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----|-----|----|-------------------------------|
| 焼却灰 | 11 | 23 | 20 | 6 | 30 | 5 | 9 | 2 |
| 石灰石 | 45 | | | | 55 | | | |
| 粘土 | 8 | 60 | 20 | 5 | | | | |

Cl : 高濃度の場合、セメントの性能に影響が出る。
リン : クリンカーの活性度を下げる。

都市ごみ焼却灰には、セメントと共通の化学成分が含まれている。

→ 十分にセメント原料として利用することができる。



エコセメント工場

市原エコセメント株式会社
所在：千葉県市原市

東京たま広域資源循環組合
エコセメント工場
所在：東京都西多摩郡日の出町



規格・標準類

- JIS R 5214 「エコセメント」 2009改正
- 土木研究所「エコセメントコンクリート利用技術マニュアル」2003
- 建築学会「JASS 5-2009 (27節 エコセメントを使用するコンクリート)」2009

建築基準法

- 37条に基づく告示(建設省告示第1446号、H12.5.31)
- JIS A 5308:2003、JIS A 5214:2002に規定する普通エコセメントを使用するものを除く(除外規定)

→ 建築工事ではエコセメントが使えない。使用するには大臣認定が必要

千葉県土木部の通達(2002)

- 適用事業：補助および県単独等すべての事業
- 特記仕様書：千葉県型コンクリート製品は普通エコセメントの使用を原則とする

東京都の取組み

- 「東京都環境物品等調達方針(公共工事)」の特例品目に指定。原則使用
- 「土木材料仕様書」に建設局等が使用するコンクリート製品の多くに、エコセメントの原則使用を明記

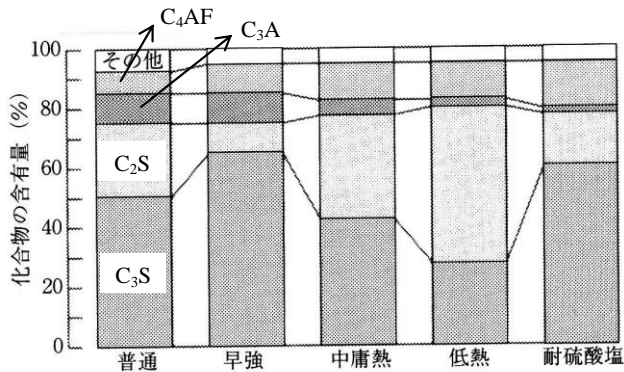


図 2.7 ポルトランドセメントの種類¹⁾

骨材

【骨材の種類】

・粒径による分類

細骨材: ふるいを全部通り、ふるいを質量で 以上通過する骨材
粗骨材: ふるいに質量で とどまる骨材



・採取場所、製造方法の違いによる分類

天然骨材 : 川砂、川砂利
海砂、海砂利
山砂、山砂利
半人工骨材: 砕砂、碎石
軽量骨材 : 人工骨材
高炉スラグ骨材



川砂



人工軽量骨材



碎石

【骨材の物理的性質】

・含水状態

絶対乾燥状態 (絶乾状態)
空气中乾燥状態 (気乾状態)

湿潤状態

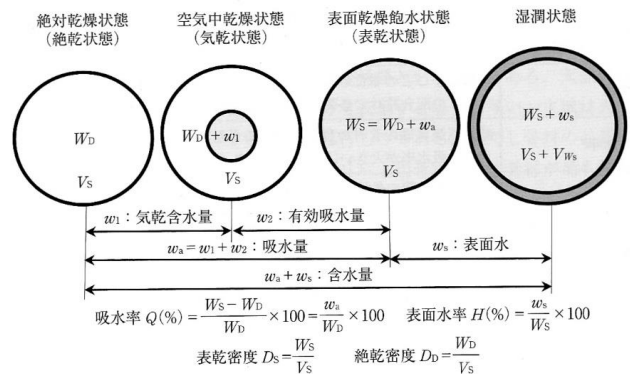
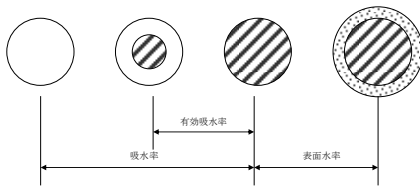


図 9.1 骨材の含水状態と特性値

W_D : 絶乾状態の試料の質量 (g), W_s : 表乾状態の試料の質量 (g),
 V_w : 表面水の体積 (cm³), V_s : 絶乾～表乾までの体積 (cm³).

・吸水率

表乾状態の骨材に含まれる全水量(吸水量)の、絶乾状態の骨材質量に対する百分率

$$\text{吸水率}(\%) = \frac{W_s - W_D}{W_D} \times 100$$

ここで、 W_s : 表乾状態の質量、 W_D : 絶乾状態の質量

天然骨材は、3%以下のものが多い。
一般に、吸水率が大きいほど、強度・耐久性は低い。

土木学会コンクリート標準示方書

細骨材 $\leq 3\%$ を標準
粗骨材 $\leq 10\%$ を標準

・表面水率

表面水量の、表乾状態の骨材質量に対する百分率

$$\text{表面水率}(\%) = \frac{W - W_s}{W_\ell - W_s} \times 100$$

$$W_s = \frac{W_\ell}{D_s}$$

ここで、 W_ℓ : 試料の質量(g)

W : 試料で置換された水の質量(g)

D_s : 表乾状態

表 4.6 表面水率による骨材の状態

| 骨材の状態 | 表面水率(%) |
|---------------------------------|---------|
| ぬれた砂利または碎石 | 0.5~1 |
| 非常にぬれている砂(にぎると手のひらがぬれる) | 5~8 |
| 普通にぬれた砂(にぎると形を保ち手のひらにわずかに水分がつく) | 2~4 |
| 湿った砂(にぎっても形はくずれ手のひらにわずかに湿りを感じる) | 0.5~2 |

・密度

表乾密度
絶乾密度

土木学会コンクリート標準示方書

細骨材:絶乾密度が
粗骨材:絶乾密度が
を標準
を標準

| 種類 | 密度の範囲 | 備考 |
|--------|------------------------------|----------------|
| 川砂、川砂利 | 2.5~2.65 | 表乾密度 |
| 山砂、山砂利 | 2.3~2.5 | 川砂よりやや軽い |
| スラグ骨材 | 2.2~2.7 | 工場、製法により異なる |
| 人工軽量骨材 | 粗骨材 1.25~1.3 細骨材 1.6~1.75 | 市販5銘柄 市販5銘柄 |
| 大島火山れき | 粗骨材 1.6~1.9 | — |
| 浅間火山れき | 粗骨材 0.9~1.0 | — |

・粒度

骨材の大小粒が混合している程度

大小粒が適度に混合している骨材は、骨材間の空隙が小さいので、セメントペースト量が少なくて済み、経済的なコンクリートができる。

表 2.5 細骨材の粒度の標準

| ふるいの呼び寸法 (mm) | ふるいを通るものの質量百分率 (%) |
|---------------|--------------------|
| 10 | 100 |
| 5 | 90~100 |
| 2.5 | 80~100 |
| 1.2 | 50~90 |
| 0.6 | 25~65 |
| 0.3 | 10~35 |
| 0.15 | 2~10* |

*: 砕砂あるいは高炉スラグ細骨材を単独に用いる場合には、2~15%にしてよい。

表 2.6 粗骨材の粒度の標準

| 粗骨材の大きさ (mm) | ふるいを通るものの質量百分率 (%) | | | | | | | | | |
|--------------|--------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|------|
| | 60 | 50 | 40 | 30 | 25 | 20 | 15 | 10 | 5 | 2.5 |
| 50~5 | 100 | 95~100 | — | — | 35~70 | — | 10~35 | — | 0~5 | — |
| 40~5 | — | 100 | 95~100 | — | — | 35~70 | — | 10~30 | 0~5 | — |
| 30~5 | — | — | 100 | 95~100 | — | 40~75 | — | 10~35 | 0~10 | 0~5 |
| 25~5 | — | — | — | 100 | 95~100 | — | 30~70 | — | 0~10 | 0~5 |
| 20~5 | — | — | — | — | 100 | 90~100 | — | 20~55 | 0~10 | 0~5 |
| 15~5 | — | — | — | — | — | 100 | 90~100 | 40~70 | 0~15 | 0~5 |
| 10~5 | — | — | — | — | — | — | 100 | 90~100 | 0~40 | 0~10 |
| 50~25* | 100 | 90~100 | 35~70 | — | 0~15 | — | 0~5 | — | — | — |
| 40~20* | — | 100 | 90~100 | — | 20~55 | 0~15 | — | 0~5 | — | — |
| 30~15* | — | — | 100 | 90~100 | — | 20~55 | 0~15 | 0~10 | — | — |

*: 骨材の分離を防ぐため、粒群別に計量する場合に用いるもの、単独には用いない。

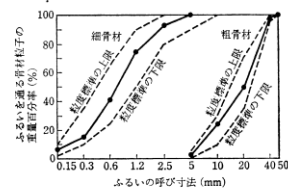


図 2.9 骨材の粒度曲線

・粒形

球に近いほど流動抵抗が小さいので、ワーカビリティがよい。

粒形の良否の判定 → 実積率
実積率 大 → 球に近い

$$\text{実積率}(\%) = \frac{T(100+q)}{\rho}$$

ここで、T: 絶乾状態の単位質量 (kg/リットル)

q: 吸水率 (%)

ρ: 表乾密度

・単位容積質量

単位容積あたりの骨材の質量
配合設計や実積率、コンクリートの質量の算出に利用

| 骨材の種類 | 単位容積質量 (kg/リットル) | 実積率 (%) |
|---------|------------------|----------|
| 砂利の最大寸法 | 25mm | 65.4 |
| | 20mm | 63.4 |
| 碎石の最大寸法 | 20mm | 55~60 |
| 砂の粗粒率 | 3.3(5mm) | 67.3 |
| | 2.8(2.5mm) | 65.3 |
| | 2.2(1.2mm) | 61.5 |
| 人工軽量骨材 | 20mm(粗骨材) | 0.7~0.8 |
| | 細骨材(2.5mm) | 0.9~1.2 |
| 大島火山れき | 20mm粗骨材 | 0.85~0.9 |
| | 20mm粗骨材 | 0.5~0.55 |

【骨材の化学的性質】

・アルカリ骨材反応

骨材がコンクリート中でセメントや混和剤などに含まれるアルカリと化学反応を起こす現象

アルカリ炭酸塩岩反応

早いもので、3~4年後にひび割れが生じる。

反応性骨材

アルカリ骨材反応を引き起こす骨材



【骨材中の有害物質】

・塩化物

海砂が問題

コンクリート中に塩化物が混入すると、鉄筋が錆びる。通常は、鉄筋はアルカリ雰囲気中のコンクリートにより保護されている。鉄筋表面に保護膜が生成されている。塩化物イオンは、この保護膜を破壊する。



他には、泥土、
有機不純物

【各種骨材】

・軽量骨材

膨張頁岩、膨張粘土、フライアッシュ(火力発電所から生じる燃焼後の微粒炭分)などを主原料として人工的に製造した構造物用人工骨材。



・リサイクル資源骨材

再生骨材:コンクリート塊を粉砕したもの
JIS化(品質H、M、L)



・溶融スラグ骨材

一般可燃ごみの焼却灰をさらに1500℃程度で熔融固化したもの

