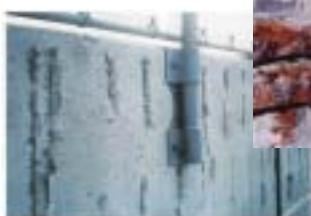


コンクリートの性質

耐久性

- ・中性化
- ・塩害
- ・凍害



中性化

1. 中性化とは

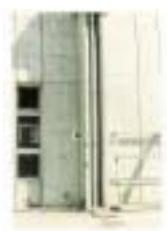
中性化：

セメント硬化体の**アルカリ性**
が低下する現象

2. 中性化による劣化事例

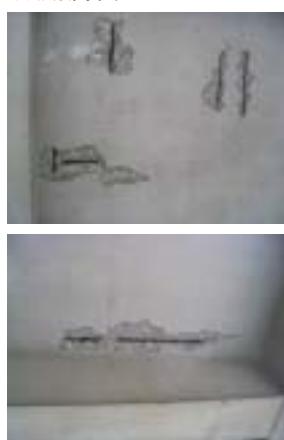


中性化による鉄筋腐食

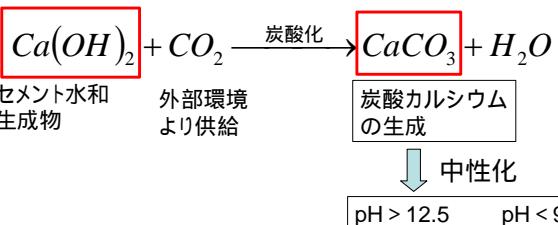
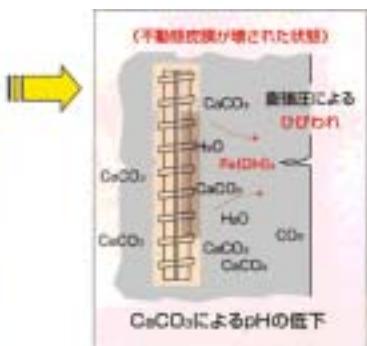
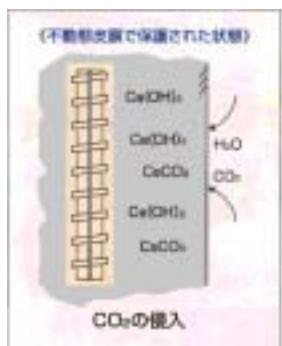


建設後10年
かぶり20mm

中性化による鉄筋腐食!?



3. 中性化による劣化過程(メカニズム)



4. 硬化コンクリートの中性化試験

フェノールフタレイン溶液(1gを無水アルコール65cm³に溶かして水を加え100cm³とする)をコンクリート面に噴霧し、赤紫色に着色しない部分を測定する。

コンクリート表面はコロコロフェノールフタレイン溶液を吹き付け、中性化深さを測定する。赤紫色に見え、赤紫色は、セメント中の酸が酸化されてできた水酸化鉄の層で、コンクリートがpH4以下になっていることを示す。水酸化鉄は、セメント中の鉄分が酸化されて生成する。



赤 中性化していない

コア抜き

コンクリート表面の中性化深度を測定する。アルカリ性溶液を噴霧した後、コアドリル孔を穿孔して採取する。採取されたコアは、表面を磨いて中性化深度を測定する。中性化深度は、セメント中の酸が酸化されて生成する。



上：噴霧法による測定
下：コアドリルによる測定
左：モルタルの表面を磨いて中性化深度を測定する
右：モルタルの表面を磨いて中性化深度を測定する

中性化による腐食

・腐食は中性化深さが鋼材位置に到達する以前に開始する
・腐食開始時期はかぶりと中性化深さの差である中性化残りにより整理されることが多い。

・中性化残りが10mm以下になると腐食している事例が多い。



腐食開始の判定は、中性化残り10mmとする。

塩化物が含まれている場合

腐食開始の判定は、中性化残り20mmとする。

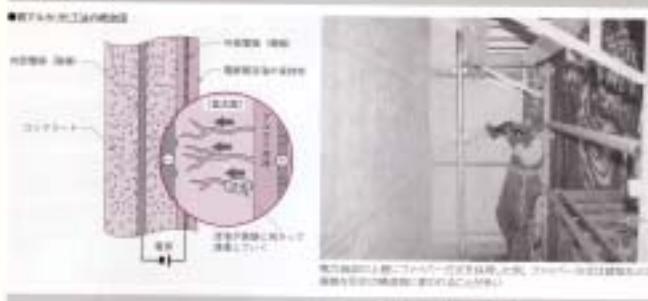
5. 中性化に対する補修・補強

●コンクリート構造物の中性化深度工法

構造物	構造物計測	適用可能な補修工法	標準率を達成するための考慮すべき要素
二芯柱	- 深入した口での発生 - 鋼筋にコンクリートの侵食 - 増設等の口、水栓、縫隙の深入抑制	表面修理工法 表面保護工法	- 口深入延長の程度 - 鋼筋の防護処理 - 表面修理材の材質 - 表面保護材の材質と厚さ
柱	- 褐斑 - 増設等の口、木板、縫隙の深入抑制 - 鋼筋の腐食抑制	鉄筋工法 電気防腐	- PC鋼材の水素せい性 - 鉄筋沿革の維持 - 鋼筋材の品質、日経量
アルカリ 骨材反応	- 小石の鉛錆抑制 - 内部水の粒度促進 - アルカリ反応抑制剤 - 低毛したコンクリートの酸化、アルカリ分の除去	ひび割れ注入工法 表面保護工法	- ひび割れ注入材の材質と施工工法 - 表面保護材の材質と厚さ
梁	- 表面のコンクリートの剥落 - ニードルの塗装剥離剝離の向上 - 増設等の水分深入抑制	表面修理工法 ひび割れ注入工法 表面保護工法	- 表面修理材の塗装耐候性 - ひび割れ注入材の材質と施工工法 - 表面保護材の材質と厚さ
手摺	- 本体をしたコンクリートの剥離 - アルカリ分の付着 - 増設等のCO ₂ 、水分の深入抑制	表面修理工法 表面保護工法 再アルカリ化工法	- 中性化層の酸化の程度 - アルカリ分の付着 - 表面保護材の材質と厚さ
柱頭	- 本体をしたコンクリートの剥離 - 増設等の侵食 - 増設等の侵食抑制	表面修理工法 表面保護工法	- 表面修理材の材質と厚さ - 表面保護材の材質と厚さ

(注)表中の文字や箇所の色分けは、資料として用いた2004年版正規JIS-R3103標準規範に沿っている

再アルカリ化工法



塩害

1. 塩害とは

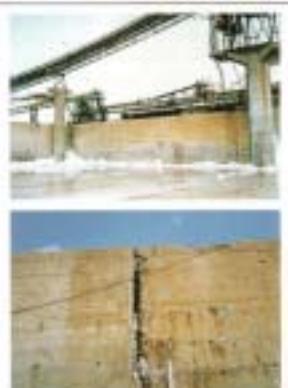
塩害：

コンクリート中の鋼材の腐食が
塩化物イオンの存在により促進される
現象

鋼材の腐食により、鋼材に沿うひび割れを生じるとともに、著しい場合は、鋼材伸び能力の低下、鋼材断面積減少による耐荷力の低下等につながる。

2. 塩害の劣化事例

構造・施設種別	劣化現象の作成(参考)
橋・道路・高架	工場の防錆漆の塗膜が塩分の風化により剥離剥落が発生した。



橋面・美化施設	塗装
構造物・部材	塗装
構造物の工場条件	塗装

塗装ラブリの特徴で、塗膜表面が風化して剥落し、ひび割れが生じた。

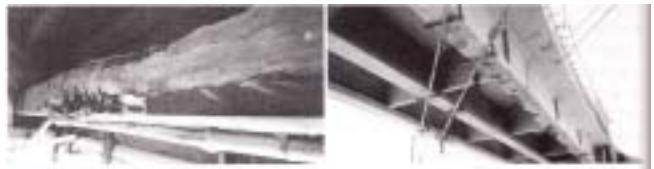


橋面・美化施設	塗装
構造物・部材	塗装
構造物の工場条件	塗装

構造に海水害が進入し、鋼筋筋の表面に沿って
鉄筋腐食によるひび割れ、ならびに、塗膜面の小
さな部分の剥離が生じた。



塩害で劣化した橋桁
かぶりコンクリートが剥落し、鉄筋が露出している。



左: 塩害で著しく劣化したコンクリート製の桁
鉄筋が腐食し、耐荷性能も低下していると判定できる。

右: かぶりコンクリートの剥落が随所に見られるが、耐荷
性能には影響がでていない。



左: 比較的軽微なひび割れに見える個所をはつっているところ。概観からは内部の損傷状況を判断するのは難しい。

右: 左の桁をはつった後の状況。鋼材の腐食がかなり進行している。



左: 鉄筋の腐食により、かぶりコンクリートが剥落している。

右: 腐食した鉄筋に沿って大きなひび割れが生じている。

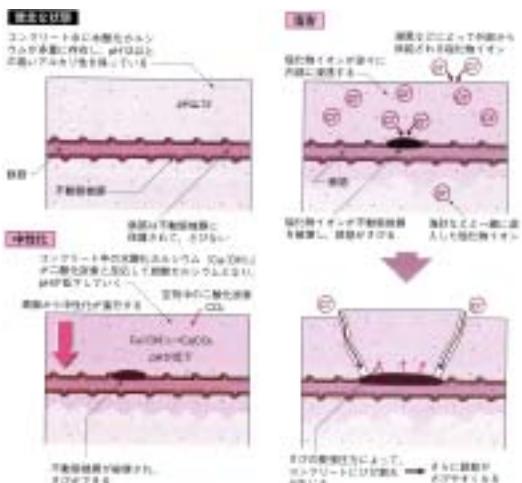
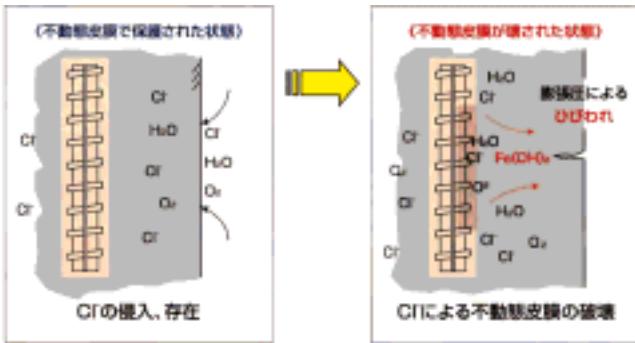


塩害で劣化した桟橋の床版
かぶりコンクリートが剥落し、鉄筋が露出している。
床版は桁に比べてかぶりが小さい場合が多く、広い範囲
で剥落しやすい。



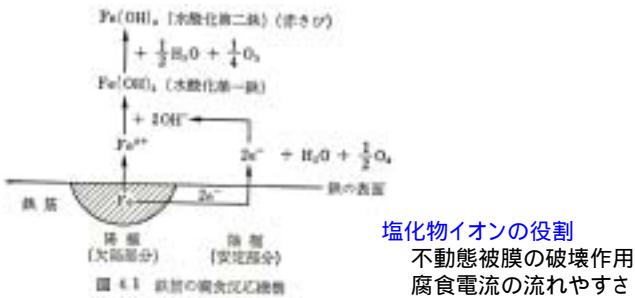
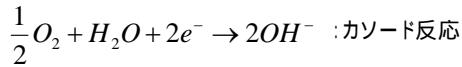


3. 塩害の劣化過程(メカニズム)



鋼材の塩化物腐食

鋼材の腐食反応は、液相中で生じる。



4. 塩害に対する調査方法

硬化コンクリート中の塩分の分析方法 (JCI-SC4-1987)

全塩化物量、可溶性塩化物の定量化

塩化物イオン選択性電極を用いた電位差滴定法
 クロム酸銀 - 吸光光度法
 硝酸銀滴定法

、 塩化物含有率0.001%以上の試料に適用

、 塩化物含有率0.01%以上の試料に適用

自然検査法—鋼材の腐食状況を調べる



5. 塩害に対する補修・補強

●コンクリート構造物の劣化メカニズムと補修工法		塗装海水を洗浄するための洗浄干式防護	
劣化メカ	補修工法	塗装可溶化 被膜工法	塗装海水を洗浄するための 洗浄干式防護
塩害	- 未洗したコンクリート - 洗浄したコンクリートの塗装 - 補修後のCI-, 水分, 塗装の浸入抑制	熱帯被膜工法 熱帯保護工法	- CI- 浸入抑制の程度 - 鋼筋の熱帶腐食 - 塗装被膜工法の材質 - 塗装各層の材質と厚さ
アルカリ	- 水分の熱帯抑制 - 内部水分の吸湿保湿 - アルカリ分の熱帯抑制 - 鋼筋の着色抑制	塗装工法	- PC-鋼材の水溶け止め - 抗湿油漬め防腐 - 熱帯的内品質、分級表
寒害	- 実施したコンクリートの塗装 - フィルムの水溶け止め - 鋼筋の水溶け止め	CI-吸れ込み工法 表面保護工法	- CI-吸れ込み材の材質と施工法 - 塗装保護材の材質と厚さ
中性化	- 実施したコンクリートの塗装 - フィルムの水溶け止め - 鋼筋のCI-, 水分溶け止め	耐候性保護工法 CI-吸れ込み工法 表面保護工法	- 鋼筋保護材の導電遮断性 - CI-吸れ込み材の材質と施工法 - 塗装保護材の材質と厚さ
化学的	- 実施したコンクリートの塗装 - 有機溶剤の浸入抑制	耐候性保護工法 表面保護工法	- 塗装保護材の内品質と厚さ - 塗装コートの表面の品質

注: 表中の文字や表記の方法は、資料として用いた2001年版JCI-コンクリート標準示方書・規格整備編に沿っており、

エポキシ樹脂塗装鉄筋

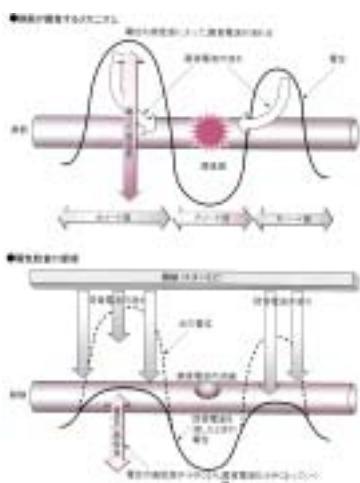
塗装厚: $200 \pm 50 \mu\text{m}$ (標準)



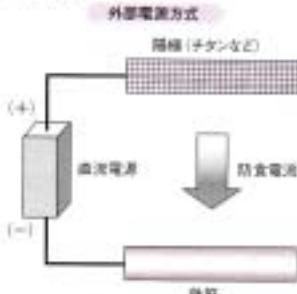
電気防食

陽極防食(Anode protection): 鋼材の電位を不動態領域におく
陰極防食(Cathode protection): 鋼材の電位を不活性領域におく

コンクリート中に塩化物イオンが存在していても有効である。



●電気防食工法の分類

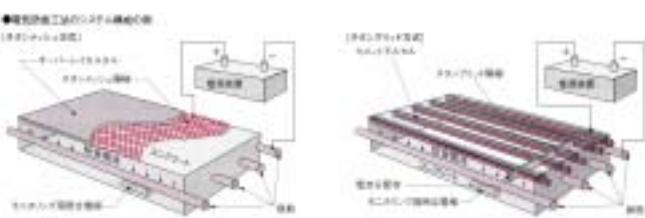


- チタンメッシュ方式
- チタンリボンメッシュ方式
- チタングリット方式
- 内部挿入陽極方式
- チタン電射方式
- 導電性塗料方式



- 導電シート方式
- 導電塗料方式

*鉄上に塩化物イオン化銀線の大さい金属を接続すると、電源装置がなくても自然に電気が流れます



凍害

1.凍害とは

凍害:

コンクリートに含まれている水分が凍結し、その際に生じる水圧がコンクリートの破壊をもたらす現象

2.凍害の形態と事例

凍害・劣化要因	水溶液侵入性
凍害種・部位	ドレナ地下道路
原因物の主な基材	コンクリート

ドレナ地下道路は凍害現象による被害が多いために特に注意が必要です。

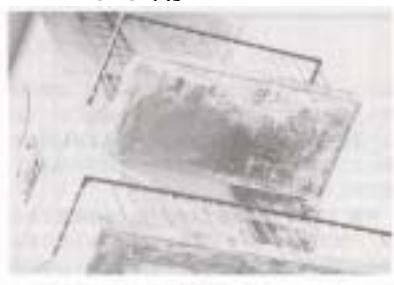


検査・点検場所	津軽海峡内港
検査場・部位	道路舗装
被災物の主要箇所	はんれい

サンクテー「二重防護外側面が開設施設表面に上り粗骨材からメタリオンダを剥離している。」



2.1 ひび割れ



屋外の階段

紋様ひび割れ：比較的広い面積に現れる。亀甲状
Dひび割れ：継ぎ目や端部あるいはすでに存在する
ひび割れに沿って現れる

2.2 スケーリング

コンクリート表面のセメントペースト、モルタルのはく離から始まり、粗骨材間のモルタル、粗骨材のはく離へと進行する。



建物の屋上



写真-3

防波堤



写真-4

2.3 骨材の露出



写真-5

擁壁

2.4 ポップアウト



写真-6

コンクリートの表面の剥離の一種で、薄く皿状に表面のコンクリートが剥げ落ちることをいう。骨材の吸水膨張、吸水性の高い骨材の凍結融解、鉄筋の腐食膨張などが原因。

3. 凍害のメカニズム

コンクリートの凍害劣化の形態: **内部劣化**
スケーリング
ポップアウト



Powersの水圧説

T. C. Powers : A Working Hypothesis for Further Studies of Frost Resistance of Concrete, Journal of American Concrete Institute, Vol.16, No.4, pp.245-272, 1945

- 0 以下の温度においてコンクリート中の水が凍結し、氷になる際に約9%の体積増が生じる。
- 氷が生成した空隙中に体積膨張に見合うだけの空間がない場合には、空隙中の未凍結水が移動する。この水の移動にあたり、組織の緻密さ、移動する距離、移動速度に比例した圧力が発生し、この水圧によりコンクリートが破壊される。

4. 耐凍害性の評価

5.1 凍結融解試験による評価

(1)急速凍結融解試験

- ASTM C 666
 「Resistance of Concrete to Rapid Freezing and Thawing」
 A法: 水中凍結水中融解試験
 B法: 気中凍結水中融解試験
- JIS A 6204 「コンクリート用化学混和剤」付属書2
- JIS A 1148 「コンクリートの凍結融解試験方法」

(2) 空気量

空気量4%以下

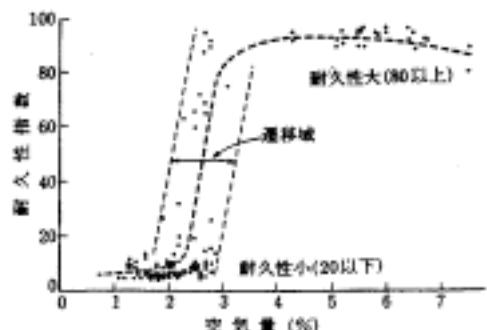


図-6 空気量が耐凍害性に及ぼす影響

- JIS A 6204 「コンクリート用化学混和剤」付属書2
 「コンクリートの凍結融解試験方法」
 供試体 : 100 × 100 × 400mm
 (材齢14日、20℃水中養生)
 凍結時温度: -18℃ (供試体中心部で)
 融解時温度: +5℃ (供試体中心部で)
 サイクル : 200サイクル(1サイクル3~4時間)
 相対動弾性係数が60%以下になるまで
- 評価 : 相対動弾性係数 組織の緩み
 質量減少率 スケーリング
- JIS A 1148 「コンクリートの凍結融解試験方法」
 JIS A 6204とほぼ同じ
 サイクル : 300サイクル(1サイクル3~4時間)

6. 補修

- 凍害による損傷は、直接雨水に暴露されている構造部材が多い。
- 凍結融解によって損傷を受けたコンクリート構造物は、耐荷力の減少にすぐに結びつくことは少ない。
- 損傷の進行を防止するには、構造物への水分の供給を断つことが重要

防水工で保護

●コンクリート構造物の劣化メカニズムと補修工法		
劣化メカニズム	補修工法	補修材料を適切に選定するための留意点
漏水	-漏水孔封孔 -表面セメント系の塗装 -樹脂系のCI、セメント系の導入封閉	-CI導入封閉の工程 -技術的問題修理 -樹脂封閉材の材質 -樹脂封閉材の材質と施工
膨脹	-膨脹材のCI、セメント系の導入封閉 -樹脂の導入封閉	-PC鋼材の水害せい化 -膨脹油漿の確認
アルカリ・水分子の相殺抑制	-ひび割れ注入材の材質と施工法 -表面保護工法	-ひび割れ注入材の材質と施工法 -表面保護材の材質と施工
塩害	-内蔵水日本海沿岸部 -アルカリ分の相殺抑制 -劣化したコンクリートの剥離材、セメントの剥離	-内蔵水日本海沿岸部の凍結融解抵抗性 -ひび割れ注入材の材質と施工法 -表面保護材の材質と施工
藻類	-藻類のCI -コンクリートの藻類抑制剤の噴霧	-表面保護材の藻類抑制性 -ひび割れ注入材の材質と施工法 -表面保護材の材質と施工
生物	-生物化したコンクリートの剥離 -アルカリ分の材質 -腐食後のCI、水分の導入封閉	-生物化したコンクリートの剥離 -アルカリ分の材質 -腐食の抑制修理 -表面保護材の材質と施工
化学的	-漏れしたコンクリートの剥離 -表面セメントの導入封閉	-表面保護材の材質と施工 -表面保護工法

注)表中の文字や表記の方法は、資料として高いと2001年版ACI-318R標準規範に記している。

