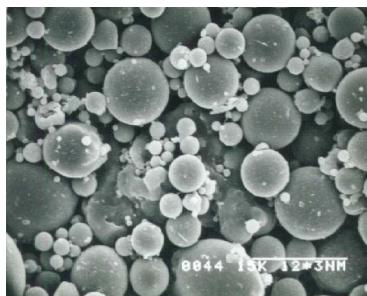


コンクリート工学 第3回

コンクリート材料(2)

・水

・混和材料



水

【水】

練混ぜ水は、油、酸、塩類、有機不純物、懸濁物など、コンクリートや鋼材の品質に悪影響を及ぼす物質を有害量含んではならない。

表 上水道以外の水の品質

項目	品質
懸濁物質の量	2 g/リットル以下
溶解性蒸発残渣物の量	1 g/リットル以下
塩化物イオン量	200ppm以下
セメントの凝結時間の差	始発は30分以内、終結は60分以内
モルタルの圧縮強さの比	材齢7日および材齢28日で90%以上

表 回収水の品質

項目	品質
塩化物イオン量	200ppm以下
セメントの凝結時間の差	始発は30分以内、終結は60分以内
モルタルの圧縮強さの比	材齢7日および材齢28日で90%以上

混和材料

【混和材料】

セメント、水、骨材以外の材料で、打込みを行う前までに必要に応じてコンクリートに加える材料

混和材: 混和材料のうち、使用量が比較的多くて、その自体の容積をコンクリートの配合設計で考慮するもの。
Ex. フライアッシュ、高炉スラグ微粉末、シリカヒューム等

混和剤: 混和材料のうち、使用量が比較的少なくて、それ自体の容積をコンクリートの配合設計で無視するもの。
Ex. AE剤、減水剤、AE減水剤、流動化剤、高性能減水剤、高性能AE減水剤、遅延剤、防錆剤

【混和材】

- ・ポゾラン活性が期待できるもの → **フライアッシュ、シリカヒューム**
- ・潜在水硬性が利用できるもの → **高炉スラグ微粉末**
- ・硬化過程において膨張を起こさせるもの → **膨張材**
- ・オートクレーブ養生によって高強度を生じさせるもの → **けい酸質微粉末**
- ・着色させるもの → **着色材**
- ・流動性を高めたコンクリートの材料分離やブリーディングを減少させるもの → **石灰石微粉末**
- ・その他 → **高強度用混和材、間隙充填モルタル用混和材、ポリマー、增量材等**

(1)ポゾラン

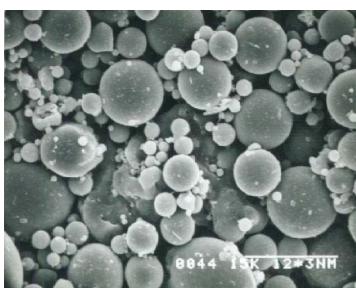
それ自体には水硬性ではなく、コンクリート中の水に溶けている水酸化カルシウムと常温で徐々に化合して、不溶性の化合物を作るようなシリカ質を含んだ微粉状態の材料

1)フライアッシュ

火力発電所で微粉炭を燃焼したときに生じる副産物

<特徴 & 効果>

粒子が球状。ワーカビリティーが良くなり、使用水量を減らすことが出来る(高強度化)。
早期強度は低いが、長期強度は大である。



← フライアッシュ



ポゾラン反応を起こしている →
フライアッシュ

表2.15 フライアッシュの化学成分の一例 (%)

強熱減量	SiO ₂ *	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO
1.2	53.3	27.2	4.4	6.3	2.0

* : SiO₂ の JIS 規格値は、45% 以上である。

表2.16 フライアッシュの物理的性質の一例

項目	比重	比表面積 (cm ² /g)	単位水量比 (%)	圧縮強度比 (%)	
				28日	91日
試験値	2.21	3140	94	82.8	75.8
JIS 規格値	1.95 以上	2400 以上	102 以下	60 以上	70 以上

表2.16 フライアッシュの物理的性質の一例

2)シリカヒューム

各種シリコン合金(フェロシリコンやメタルシリコン)を製造する際の副産物

<特徴>

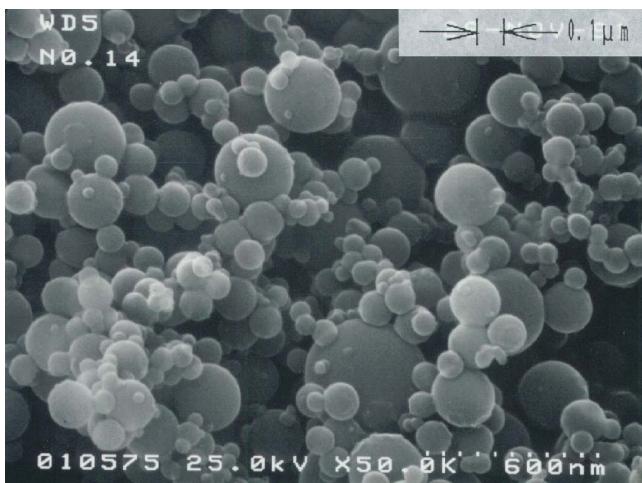
シリカ(SiO₂)が80~95%の完全なる球状粒子。平均粒径が0.1 μm 程度(煙草の煙より細かい)。比表面積が普通ポルトランドセメントの50~60倍(200000cm²/g)の粒径の超微粒子



<効果>

組織の緻密化
高強度化
化学薬品抵抗性の向上

▲ヒュームド・シリカ



(2)潜在水硬性

pH12以上のアルカリ中において、固溶されていたCaO、Al₂O₃、MgOなどが溶出し、カルシウムシリケート水和物(C-S-Hゲル)やカルシウムアルミネート水和物(C-A-Hゲル)を生成して硬化する性質

1)高炉スラグ微粉末

製鉄所の溶鉱炉から排出されるスラグを水で急冷し、粒状化したもの粉碎したもの

<特徴>

急冷するため、結晶化せず、ガラス質となり、水和反応を起こしやすい。



<効果>

長期強度の増加、水密性、化学抵抗性の向上、アルカリ骨材反応の抑制

シリカヒュームの品質

品 質	規 定 値
比表面積(BET方法)	m ² /g 10以上
活性度指数 %	材齢 7日
	材齢 28日 105以上
二酸化けい素	% 85以上
酸化マグネシウム	% 5.0以下
三酸化硫黄	% 3.0以下
強熱減量	% 5.0以下
湿分	% 3.0以下

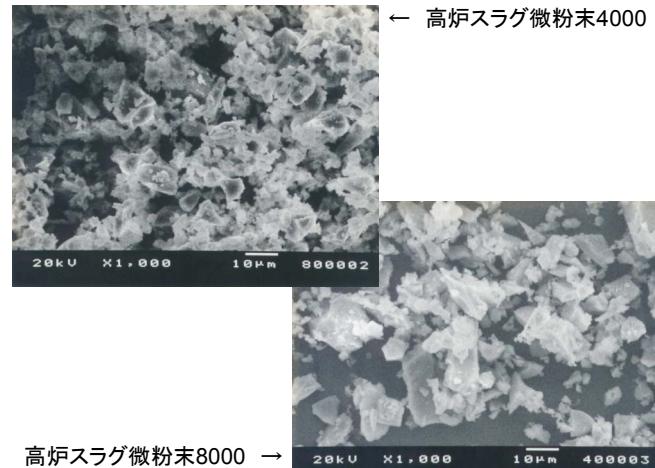


表2.17 高炉スラグ微粉末の品質規定 (JIS A 6206)

品 質	種 類		
	高炉スラグ微粉末 4000	高炉スラグ微粉末 6000	高炉スラグ微粉末 8000
比 重	2.80 以上	2.80 以上	2.80 以上
比表面積 (cm ² /g)	3000 以上 5000 未満	5000 以上 7000 未満	7000 以上 10000 未満
活性度指数 (%)	材齢 7日 材齢 28日 材齢 91日	55 以上 ¹⁾ 75 以上 95 以上	75 以上 105 以上 105 以上
フロー値比 (%)	95 以上	95 以上	90 以上
酸化マグネシウム (%)	10.0 以下	10.0 以下	10.0 以下
三酸化二氧化とう (%)	4.0 以下	4.0 以下	4.0 以下
強熱減量 (%)	3.0 以下	3.0 以下	3.0 以下
Cl ⁻ イオン (%)	0.02 以下	0.02 以下	0.02 以下

*: この値は、受渡当事者間の協定によって変更できるものとする。

【混和剤】

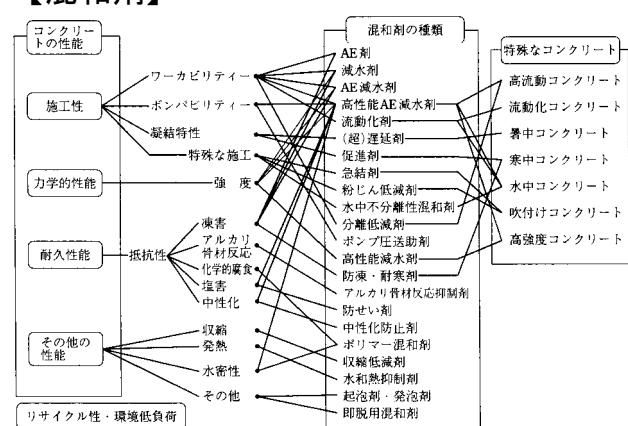


図-1 コンクリートの性能と混和剤

<table border="0"> <tr> <td style="width: 30%;">アнион系 (陰イオン)</td><td> <table border="0"> <tr> <td>樹脂酸ソーダ塩</td><td rowspan="2">空気連行</td> </tr> <tr> <td>アビエチン酸ソーダ塩</td><td></td> </tr> </table> </td></tr> <tr> <td></td><td> <table border="0"> <tr> <td>トリエタノールアミン</td><td rowspan="2">空気連行、分散</td> </tr> <tr> <td>アルキルアリルスルホン酸塩 (アルキルベンゼンスルホン酸塩)</td><td></td> </tr> </table> </td></tr> <tr> <td></td><td> <table border="0"> <tr> <td>リグニスルホン酸塩</td><td rowspan="2">減水、分散</td> </tr> <tr> <td>オキシカルボン酸塩</td><td></td> </tr> </table> </td></tr> <tr> <td style="width: 30%;">ノニオン系 (非イオン)</td><td> <table border="0"> <tr> <td>ポリオキシエチレン・アルキルアリルエーテル</td><td rowspan="2">湿潤、空気連行</td> </tr> <tr> <td>ポリオキシエチレングリコール・フェノールノニールエーテル</td><td></td> </tr> </table> </td></tr> <tr> <td></td><td> <table border="0"> <tr> <td>脂肪酸と樹脂のポリオキシエチレンエステル</td><td></td> </tr> </table> </td></tr> </table>	アнион系 (陰イオン)	<table border="0"> <tr> <td>樹脂酸ソーダ塩</td><td rowspan="2">空気連行</td> </tr> <tr> <td>アビエチン酸ソーダ塩</td><td></td> </tr> </table>	樹脂酸ソーダ塩	空気連行	アビエチン酸ソーダ塩			<table border="0"> <tr> <td>トリエタノールアミン</td><td rowspan="2">空気連行、分散</td> </tr> <tr> <td>アルキルアリルスルホン酸塩 (アルキルベンゼンスルホン酸塩)</td><td></td> </tr> </table>	トリエタノールアミン	空気連行、分散	アルキルアリルスルホン酸塩 (アルキルベンゼンスルホン酸塩)			<table border="0"> <tr> <td>リグニスルホン酸塩</td><td rowspan="2">減水、分散</td> </tr> <tr> <td>オキシカルボン酸塩</td><td></td> </tr> </table>	リグニスルホン酸塩	減水、分散	オキシカルボン酸塩		ノニオン系 (非イオン)	<table border="0"> <tr> <td>ポリオキシエチレン・アルキルアリルエーテル</td><td rowspan="2">湿潤、空気連行</td> </tr> <tr> <td>ポリオキシエチレングリコール・フェノールノニールエーテル</td><td></td> </tr> </table>	ポリオキシエチレン・アルキルアリルエーテル	湿潤、空気連行	ポリオキシエチレングリコール・フェノールノニールエーテル			<table border="0"> <tr> <td>脂肪酸と樹脂のポリオキシエチレンエステル</td><td></td> </tr> </table>	脂肪酸と樹脂のポリオキシエチレンエステル		<p>(1) AE剤(Air Entraining agent) コンクリート中に独立した微小な球状の空気泡を連行し、一様に分布させる混和剤(空気連行性)</p> <p>コンクリート中の空気泡</p> <ul style="list-style-type: none"> ・エントラップトエア(Trapped air) コンクリート中に自然に混入する不規則な形状の比較的大きな空気泡(500 μm程度) ・エントレインドエア AE剤等の混和剤によって連行された空気泡(10~100 μm程度)
アнион系 (陰イオン)	<table border="0"> <tr> <td>樹脂酸ソーダ塩</td><td rowspan="2">空気連行</td> </tr> <tr> <td>アビエチン酸ソーダ塩</td><td></td> </tr> </table>	樹脂酸ソーダ塩	空気連行		アビエチン酸ソーダ塩																								
樹脂酸ソーダ塩	空気連行																												
アビエチン酸ソーダ塩																													
	<table border="0"> <tr> <td>トリエタノールアミン</td><td rowspan="2">空気連行、分散</td> </tr> <tr> <td>アルキルアリルスルホン酸塩 (アルキルベンゼンスルホン酸塩)</td><td></td> </tr> </table>	トリエタノールアミン	空気連行、分散	アルキルアリルスルホン酸塩 (アルキルベンゼンスルホン酸塩)																									
トリエタノールアミン	空気連行、分散																												
アルキルアリルスルホン酸塩 (アルキルベンゼンスルホン酸塩)																													
	<table border="0"> <tr> <td>リグニスルホン酸塩</td><td rowspan="2">減水、分散</td> </tr> <tr> <td>オキシカルボン酸塩</td><td></td> </tr> </table>	リグニスルホン酸塩	減水、分散	オキシカルボン酸塩																									
リグニスルホン酸塩	減水、分散																												
オキシカルボン酸塩																													
ノニオン系 (非イオン)	<table border="0"> <tr> <td>ポリオキシエチレン・アルキルアリルエーテル</td><td rowspan="2">湿潤、空気連行</td> </tr> <tr> <td>ポリオキシエチレングリコール・フェノールノニールエーテル</td><td></td> </tr> </table>	ポリオキシエチレン・アルキルアリルエーテル	湿潤、空気連行	ポリオキシエチレングリコール・フェノールノニールエーテル																									
ポリオキシエチレン・アルキルアリルエーテル	湿潤、空気連行																												
ポリオキシエチレングリコール・フェノールノニールエーテル																													
	<table border="0"> <tr> <td>脂肪酸と樹脂のポリオキシエチレンエステル</td><td></td> </tr> </table>	脂肪酸と樹脂のポリオキシエチレンエステル																											
脂肪酸と樹脂のポリオキシエチレンエステル																													

<p>AEコンクリートの特徴</p> <ul style="list-style-type: none"> ・エントレインドエアはボールベアリングの役割をして、ワーカビリティー(作業のしやすさ)を向上させる。 ・単位水量を減少できる。 ・材料分離(骨材とペーストとの分離)を抑制 ・水密性の向上 ・耐凍害性の向上 	<p>コンクリートの空気量への影響</p> <ul style="list-style-type: none"> ・粉体の量、あるいはセメントが細かくなると(比表面積が大きくなる)と、空気量は減少する。 ・気泡径の大きい空気の方が散逸しやすい。 ・細骨材の0.15~0.6mmの粒が多くなると、AE剤による連行空気量は増加する。 ・コンクリートの温度が10°C上昇すると、空気量は一般に1~2%少なくなる。 ・ミキサによっても異なるが、練混ぜ開始後3~5分で空気量は最大となり、その後は徐々に減少する。
--	---

<p>(2) 減水剤(Water reducing agent)</p> <p>AE減水剤(AE water reducing agent) セメント粒子を分散させることによって、コンクリートのワーカビリティーを向上させ、所定のスランプを得るために必要な単位水量を減少させる混和剤</p>	<p>減水率3~8%</p>
--	----------------

<p>図3・8 減水剤を用いないものはフロック状態に凝集している</p> <p>図3・9 減水剤を添加したものはよく分散している</p> <p>セメントが塊にとならず、分散している。</p>	<p>高性能減水剤(High range water reducing agent) 高度な減水作用により、高強度コンクリートを作る目的で使用される混和剤</p> <p><特徴></p> <ul style="list-style-type: none"> ・ナフタレンスルホン酸塩縮合物系とメラミンスルホン酸縮合物系 ・減水率20~30%(強い静電気的な反発力) ・多量に使用しても、凝結や硬化を妨げない。 ・過剰な空気連行性がない。 <p>ナフタレンスルホン酸</p>
---	---

- ・高性能AE減水剤(High range AE water reducing agent)
高い減水性能と優れたスランプ保持性能を持った混和剤



<特徴>

- ・ナフタレン系、メラミン系、ポリカルボン酸系、アミノスルホン酸系
- ・高いセメント分酸系
 - ・強い静電気的反発力
 - ・立体障害効果
- ・従来のAE減水剤よりも単位水量で10kg/m³以上の減水性を持つ
- ・優れたスランプ保持性を持つ
- ・圧縮強度で60～100N/mm²程度の高強度コンクリートが容易に製造できる。
- ・セメント量が多いほど、減水効果が大きい。

